ВНИМАНИЮ РУКОВОДИТЕЛЕЙ НЕКОММЕРЧЕСКИХ ОРГАНИЗАЦИЙ ОБЛАСТИ!

Автор: Administrator
29.09.2010 09:08



Управление Министерства юстиции РФ по Пензенской области доводит до сведения руководителей некоммерческих организаций области, что ежегодные отчеты (сообщения) о продолжении деятельности некоммерческих организаций необходимо направлять до 15 апреля текущего года в территориальный орган юстиции на бумажных носителях по формам, утвержденным постановлением Правительства РФ от 15 апреля 2006 года № 212 «О мерах по реализации отдельных положений Федеральных законов, регулирующих деятельность некоммерческих организаций».
Об утверждении нового порядка обнародования отчетов в соответствии с Федеральным Законом от 17 июля 2009 года № 170-ФЗ «О внесении изменений в Федеральный закон «О некоммерческих организациях» Управление Министерства юстиции РФ по Пензенской области дополнительно проинформирует заинтересованные организации на своем официальном сайте и в средствах массовой информации.